



Udo Schwarz

PrimeBlister GmbH  
Gewerbepark Dachsberg 1  
53604 Bad Honnef

Tel. +151 5243 0992  
info@primeblister.de



# Vorteile KLS

## Unternehmen generell

- Inhabergeführtes deutsches Unternehmen
- Kooperationspartner von Noventi
- Exklusiv im Gesundheitsmarkt tätig
- Hohe Innovationskraft (Corona-Testresult-Finder)
- Vertriebsmitarbeiter langjährig im Apothekenmarkt (bei Awinta) tätig
- Übergabe securPharm Daten auch an Kasse (kein Gegenseitigen nötig)
- Mitglied bei pro AvO

## Minimale Betriebskosten

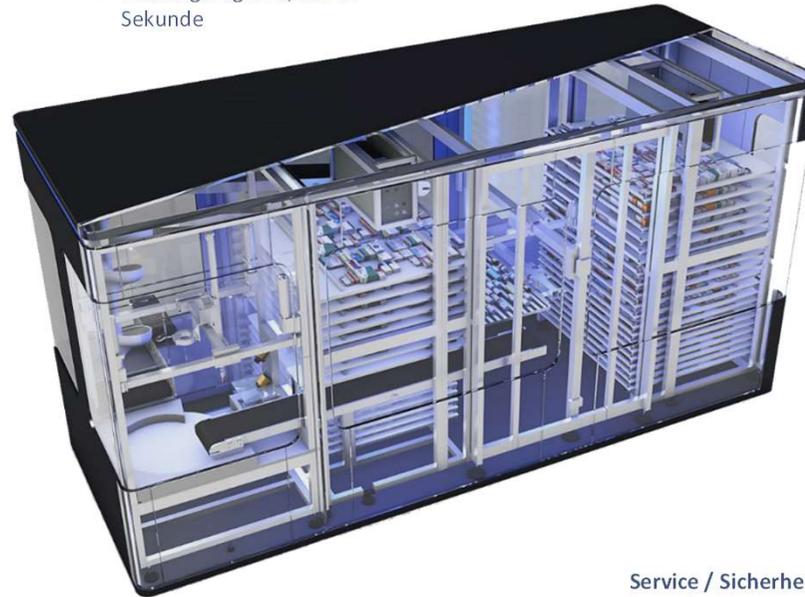
- Kurze Wege
  - = niedriger Verschleiß
  - = weniger Energieverbrauch
  - = schnelle Auslagerung
- Kein Umlagern notwendig
- Höchste Energieeffizienz (KfW förderfähig)
- Günstige Finanzierungen (Noventi)

## Erweiterungsmöglichkeiten

- K-Vision elektronische Sichtwahl mit Awinta Schnittstelle
- 24 h Abholterminal mit Awinta Schnittstelle
- KLS Power-Screen digitale Schaufensterwerbung
- Wannentstapler für Altenheimbelieferung
- Vollautomatische Einlagerung
- Videoüberwachung

## Geschwindigkeit

- Auslagerung bis zu 450 Packungen/Stunde
- Jede Packung direkt verfügbar (echtes FiFo)
- Kurze Wege durch Schubladentechnik
- Immer 2 Greifer im System
- Packungszugriff 1/125tel Sekunde



## Flexibilität

- Passt in jeden Raum egal ob länglich oder quadratisch
- Dimensionierung in 5 cm Schritten (Länge/Breite/Höhe)
- Minimales Eigengewicht
- Platzierung im OG/EG/UG (auch unter 2 m Höhe)
- Asymmetrische Bauweise möglich (unter Dachschräge/Treppen/etc.)
- Voll- / halbautomatische Einlagerung für minimale Personalbindung
- Inventuranalyse / virtuelle Einlagerung
- Lagern von Kühlartikeln
- Runde Packungen
- Integrierter Druck von Kundenetiketten (Adresse/Anwendung/Dosierung)
- Fördertechnik horizontal/vertikal

## Schubladentechnik

- Maximale Lagerdichte durch wenig Randverschnitt
- Kompakte Bauweise / optimale Raumnutzung
- Jede Packung immer direkt im Zugriff
- Robuste Technik seit Jahrzehnten bewährt (Schubschrankanlage)
- Einfache Handhabung im Notbetrieb/Stromausfall

## Service / Sicherheit

- 24/7 Hotline
- Vor Ort Service innerhalb 4 Stunden
- Nur eine Jährliche Inspektion / Präventivwartung nötig
- Laser-Innenraum-Überwachung gegen Fehlbedienung (Elefantenfuß)
- Industrie 4.0
  - Telemetrie-Datenübertragung im Minutentakt
  - Guardian Software mit intelligenter Selbstreparatur
  - Externe Cloud-Datensicherung



## Welche Vorteile haben Sie von KLS:

- Inhabergeführte **Manufaktur** garantiert höchste Qualität und Nachhaltigkeit
- Gesellschafter zu je 50% **PRO MEDISOFT & Manfred Seibold** (CEO)
- **Sicherheit und Zuverlässigkeit** Jahrzehntelange Logistikerfahrung in der Industrie (Porsche, Daimler, BMW, Lindt, Kaba, BASF, Bundesdruckerei Berlin, uvm.)
- höchste **Flexibilität** und **Reaktionsgeschwindigkeit** auf Kundenwünsche
- **Innovativ** „Erfinder“ der **vollautomatischen Einlagerung** von Arzneimittelpackungen (Basisentwicklung von Rowa Prolog; Herstellung der MACH4 Fillinbox bis heute)



## Referenzen

Priv. Adler Apotheke, Holger Gnekow, Hamburg  
Pelikan Apotheke, Thomas Anthes, Bremerhaven  
Wedding Apotheke, Dr. Armin Kabat, Berlin  
Pelikan Apotheke, Ingrid Spielberger, Berlin  
Falken Apotheke, Josef Leugermann, Lengerich  
Apotheke im Allee Center, Herr Lynen, Remscheid  
Mühlen Apotheke, Frau Dr. Meyer, Bünde  
Engel Apotheke, Katrin Alfke, Iserlohn  
Burg Apotheke, Bernd Uwe Rose, Kelkheim  
Bahnhof Apotheke, Rupert Mayer, Schwabach  
SaniPlus in Pep, Frau Schwaabe, München  
Marien Apotheke, Thomas Benkert, München

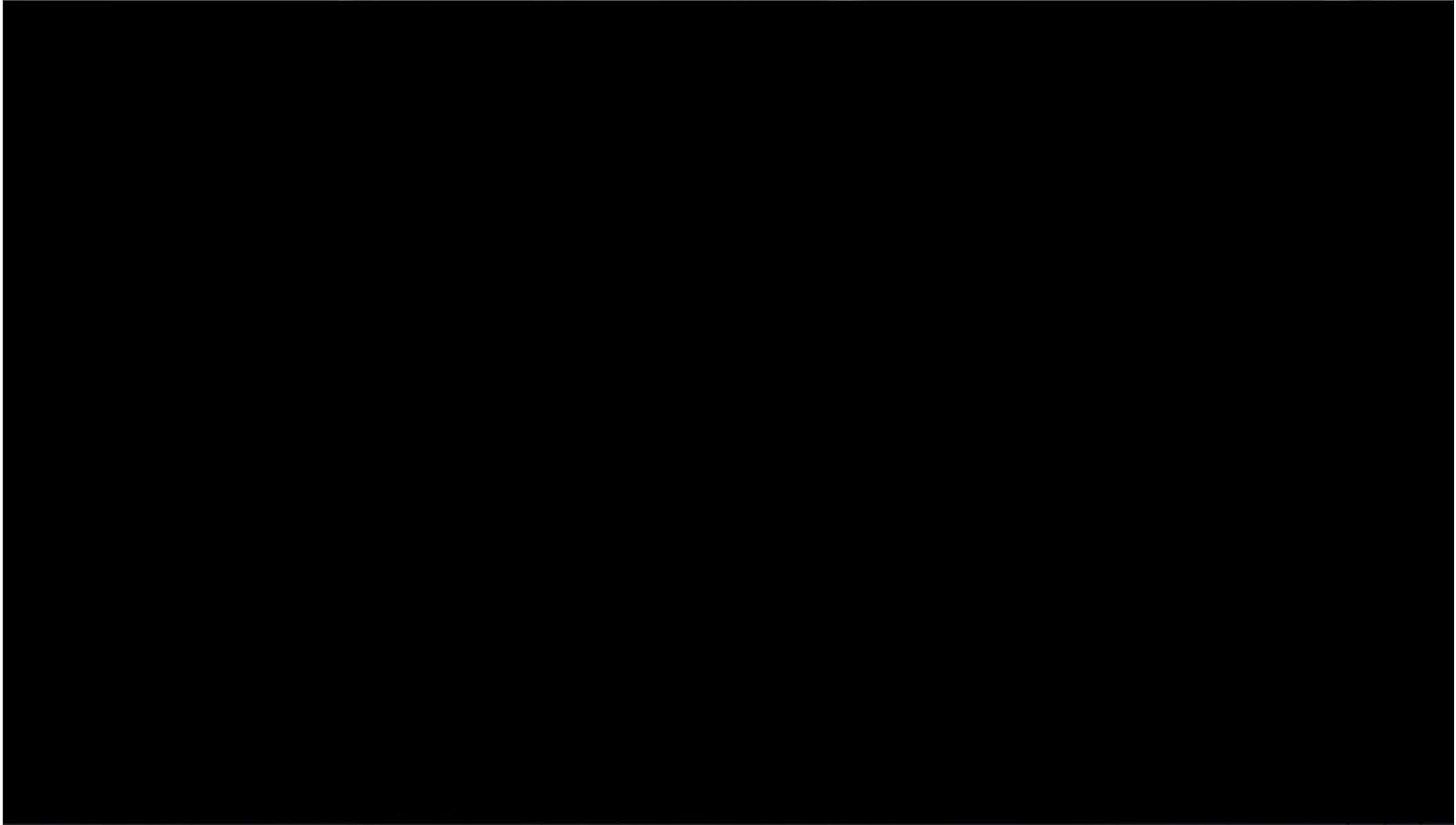
Premium Kooperationspartner der Noventi, ELAC, Migasa, PharmnetAG  
und Parmapharm

## Zurecht in hochfrequenten Apotheken zuhause!





**DORIS SCHWAABE**  
SANIPLUS APOTHEKEN  
INHABERIN



## 6 entscheidende Vorteile der Schublade gegenüber dem Regal

1. Höhere Geschwindigkeit
2. Geringere Betriebskosten
3. Flexiblere Einbaumöglichkeiten
4. Höhere Lagerdichte
5. Einfacheres Handling im Notbetrieb
6. Geringerer Verschleiß



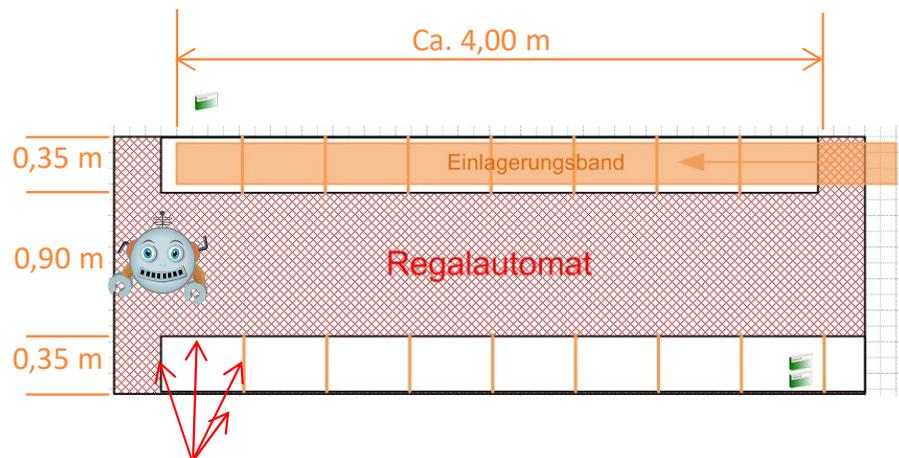
## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

1. Geschwindigkeit: 450 Packungen / Stunde
  - a. Immer **zwei Arme** gleichzeitig
  - b. **Kurze Wege** (max. 2,60 m) = schneller Zugriff  
(Regalautomaten müssen oft die ganze Länge fahren 5-8 m)
  - c. **Zugriff** mit Sauger in **1/125 sek.** bei Touchdown  
(Backengreifer benötigen ganze 3 sek. nur für einen Zugriff)
  - d. Auslagerung oben ermöglicht dem Schubladenöffner bereits die nächste Schublade auf der richtigen Position zu öffnen.
  - e. Jede Packung ist **direkt verfügbar**, so bleibt das System immer gleich schnell.  
(Regalautomaten haben rund 60% der Packungen in der 2. und 3. Reihe, dadurch müssen nicht benötigte Packungen erst zurückgelegt werden, bevor die nächste Packung geliefert werden kann.)



## Geschwindigkeit/Energieverbrauch im Vergleich:

System mit Regaltechnik

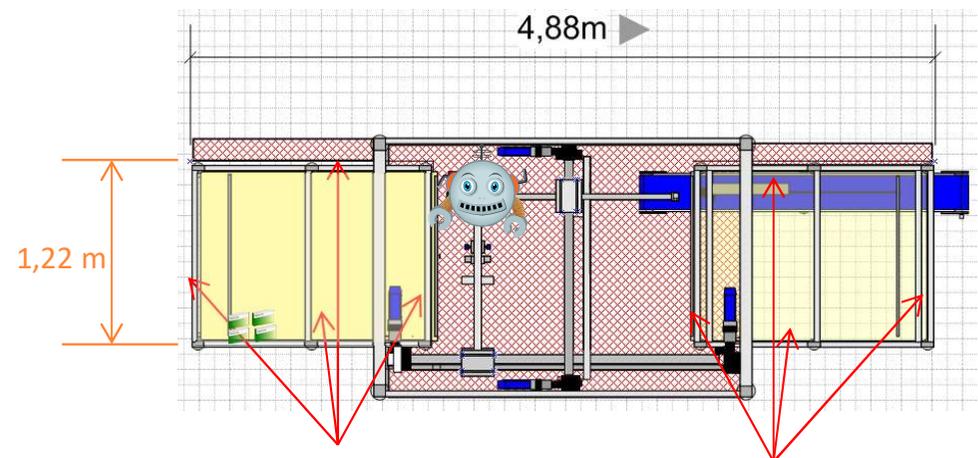


Viele Begrenzungen

### Lange Wege + Umlagern =

- kosten Zeit
- machen Lärm
- verbrauchen Energie
- reduzieren die Lebensdauer
- erzeugen Verschleiß

KLS Slimline PREMIUM  
mit Schubladentechnologie



wenig Begrenzungen

### Kurze Wege inkl. FiFo =

- ✓ erhöhen Ausgabegeschwindigkeit
- ✓ reduzieren den Lärm
- ✓ sparen Energie
- ✓ verursachen weniger Verschleiß
- ✓ verlängern die Lebensdauer

## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

### 2. Betriebskosten

#### a. Kurze Wege bedeuten **weniger Energie**

- i. Stromverbrauch < 1€ / 1.000 Handlings

#### b. Kurze Wege bedeuten **weniger Verschleiß**

- i. Nur eine vor Ort Wartung pro Jahr nötig
- ii. Weniger Systemausfälle
- iii. Längere Gesamtlebensdauer

#### c. Kurze Wege bedeuten **weniger Geräusch**

- i. Die Zeit in der Fahrgeräusche entstehen ist kürzer
- ii. Die Hauptbewegung des KLS findet vertikal statt und wird durch Gummipuffer gedämmt so wird die Übertragung von Schwingungen und Geräuschen auf den Baukörper minimiert.

#### d. Weniger Verschleiß bedeutet **günstige Wartung**

- iv. Bei KLS sind alle Wartungsverträge „Premium all inclusive“ (alle Teile; alle Dienstleistungen; keine versteckten Kosten)



Teilweise sparen Sie bis zu 12.000,00 € Wartungskosten gegenüber Mitbewerbern, bei einer Nutzungsdauer von 10 Jahren.

## KfW-Förderungsfähig aufgrund höchste Energieeffizienz

BARTH & MUNGAI  
Architekten+Ingenieure



BARTH & MUNGAI \* Astenstraße 10 \* 66709 Weiskirchen

Fa. KLS Steuerungstechnik GmbH  
zu Hd. Herrn Ralf Stecinsky

Im Gewerbegebiet 16  
D - 66709 Weiskirchen

ENERGIE+BAU+KONZEPTE  
Ingenieurbüro für Energieberatung

Aussteller von Energieausweisen mit



Datum: 28.08.2014  
BV / Projekt: KLS Steuerungstechnik  
Betr.: Bestätigung Energieeffizienz **Kommissionier-Automaten**

Sehr geehrter Herr Stecinsky,

in der Anlage finden Sie unsere **Bestätigung** zur Einhaltung der **Energieeffizienz - Kriterien** - gem. Anforderungen der KfW - Bank im Programm **Energieeffizienz im Unternehmen** (Programm-Nr. 242, 243, 244) - Ihrer aktuellen **Kommissionier - Automaten**.

Damit ist Ihre aktuelle Produktreihe von Kommissionier - Automaten förderfähig, gemäß den Anforderungen zu o. g. Förderprogramm der KfW - Bank und berechtigt Ihren Endkunden zur Inanspruchnahme eines zinsvergünstigten Darlehens (gefördert) durch die KfW-Bank.  
(akt. Zinssatz: ab 1,26 % / a [effektiv, Stand: 28.08.2014])

Mit freundlichen Grüßen

(Hans-Georg Barth [Architekt BDB])

++ ENERGIE + BAU + KONZEPTE ++ B A R T H & M U N G A I ++ Architekten + Ingenieure + Partnerschaftsgesellschaft ++

Adresse: 4 8 4 9 Landstuhl Astenstraße 10 Tel: 06371 - 91 61 68 Fax: 06371 - 91 43 80  
4 7 0 5 9 Ludwigshafen Kaiser-Wilhelm-Straße 43 Tel: 0621 - 529 11 31 Fax: 0621 - 529 16 20

Internet: www.e n e r g i e - b a u - k o n z e p t e . d e email: e n e r g i e - b a u - k o n z e p t e @ t - o n l i n e . d e

Geschäftsführer: Hans-Georg Barth [Architekt BDB, Dipl.-Ing. (FH)] Gebäudeenergieberater (HWK, BAFA)  
Stephan Mungai [Architekt, Dipl.-Ing.] Gebäudeenergieberater (HWK, BAFA)

Bankverbindung: IBAN: DE26 5405 0220 0000 5039 61 \* BIC-/SWIFT-Code: MALADE51KLC \* Steuer Nr.: 25 / 220 /0727 / 3

BARTH & MUNGAI  
Architekten+Ingenieure



### Bestätigung

**Energieeffiziente Anlagentechnik / Querschnittstechnologien**, gültig bis 31.12.2014  
gem. Anforderungen der KfW - Bank im Programm  
Energieeffizienz im Unternehmen (Programm-Nr. 242, 243, 244)

Kategorie: Kommissionier-Automaten

Hersteller: KLS Steuerungstechnik GmbH  
Im Gewerbegebiet 16, D - 66709 Weiskirchen

Produktname: KLS (Voll- u. Halbautomaten): SOLO, TWIN, SLIMLINE, QUATTRO

Die Einhaltung folgender Kriterien wurden geprüft und werden hiermit bestätigt:

**Ersatzinvestitionen:** **Endenergieeinsparung: > 20 %\***

(\* Ersatzinvestitionen müssen zu einer spezifischen Endenergieeinsparung von mindestens 20 %, gemessen am Durchschnittsverbrauch der letzten 3 Jahre, führen)

**Neuinvestitionen:** **Endenergieeinsparung: > 15 %\***

(\* Bei Neuinvestitionen ist eine spezifische Endenergieeinsparung von mindestens 15 % gegenüber dem Branchendurchschnitt zu erreichen)

#### Begründung:

Die Endenergieeinsparung wird (hauptsächlich) durch die innovative und verlustarme Einlagerungsmechanik (Logistiksystem / Robotik) und durch den Einsatz energieeffizienter Antriebstechnologie erreicht. Auch die Peripheriekomponenten (PC, Scanner, Drucker, Beleuchtung etc.) sind hinsichtlich ihrer Energieeffizienz optimiert.

#### Anmerkung:

Die aktuelle Produktreihe von Kommissionier - Automaten der Fa. KLS Steuerungstechnik GmbH sind förderfähig gemäß den Anforderungen der KfW - Bank im Programm **Energieeffizienz im Unternehmen** (Programm-Nr. 242, 243, 244) und berechtigt den Endkunden zur Inanspruchnahme eines zinsvergünstigten Darlehens (gefördert) durch die KfW-Bank. (akt. Zinssatz: ab 1,26 % / a [effektiv, Stand: 28.08.2014]) weitere Informationen unter:

<https://www.kfw.de/Inanspruchnahme/Unternehmen/Energie-Umwelt/Finanzierungsangebote/Energieeffizienzprogramm-528242-243-244-29/>

#### Hinweis:

Für KMU (Kleine und mittlere Unternehmen): Die Inanspruchnahme eines zinsvergünstigten Darlehens durch die KfW-Bank erfordert für jede (projektierte) Ersatz- bzw. Neuinvestition eine Bestätigung durch einen in der KfW Beraterbörse für das Beratungsprodukt "Energieberatung Mittelstand" zugelassenen Berater.

[http://beraterboerse.kfw.de/index.php?face=consultant\\_seiten](http://beraterboerse.kfw.de/index.php?face=consultant_seiten)

BARTH & MUNGAI  
Architekten+Ingenieure



(Hans-Georg Barth ( Dipl.-Ing. (FH),  
Architekt BDB, Energieberater HWK,  
geleitet gem. KfW-Beraterbörse: Berater-ID: 2485 )

ENERGIE+BAU+KONZEPTE  
Ingenieurbüro für Energieberatung

4 8 4 9 Landstuhl Astenstraße 10  
4 7 0 5 9 Ludwigshafen Kaiser-Wilhelm-Straße 43  
T: 06371 - 91 61 68 + 0621 52911 31 + F: 06371 91 43 80  
www.e n e r g i e - b a u - k o n z e p t e . d e

## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

3. Flexibilität – immer maßgeschneidert
  - a. 5 verschiedene Grundbauformen
  - b. Anpassung in 5 cm Schritten in Länge und Breite
  - c. Anpassung auf 1 mm genau in der Höhe
    - i. zwischen 1,80 und 4,20 m
    - ii. weitere Sondermaße auf Anfrage
  - d. Asymmetrische Bauformen
    - i. unterschiedlich hoch, lang , breit
    - ii. Pyramidenförmig
    - iii. Sockel Aussparungen
  - e. Ein- /Auslagerung
    - i. Von jeder Seite möglich (rechts, links, stirnseitig, quer oder längs)

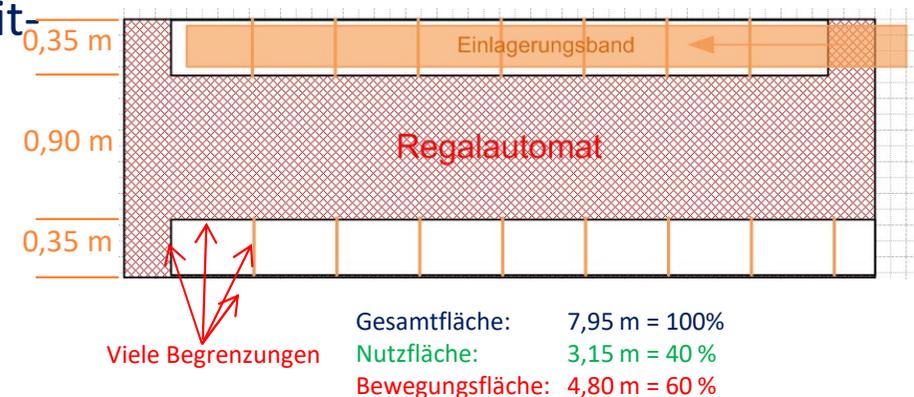
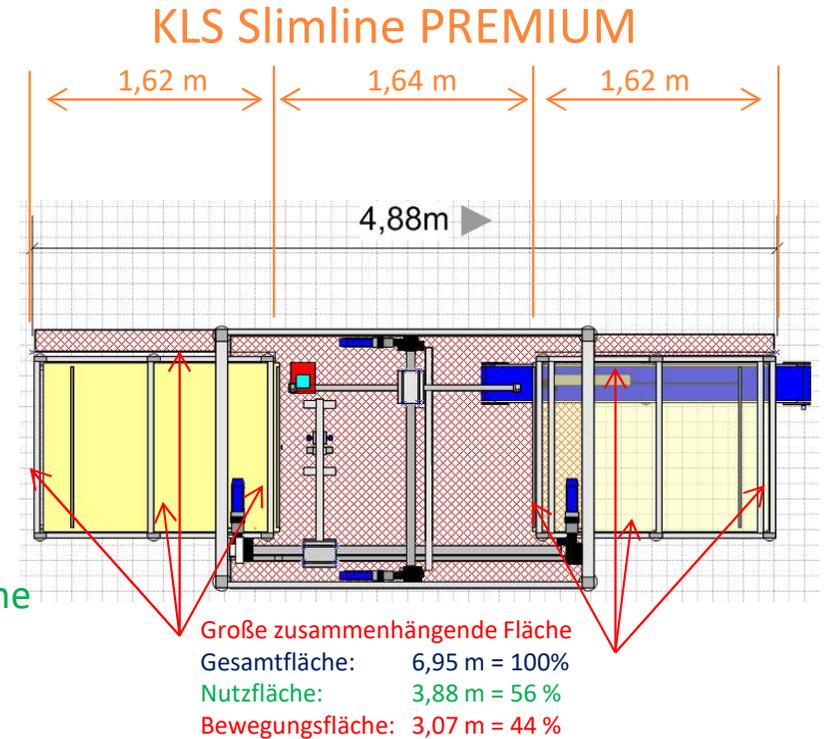


Damit Ihr kostbarer Platz immer optimal genutzt wird!

## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

### 4. Lagerdichte

- a. große zusammenhängende Fläche
  - i. bis zu 1,92 m<sup>2</sup> auf eine Fläche
  - ii. wenig Randverschnitt
- b. besseres Lagerflächenverhältnis
  - i. **Schublade: 2/3 Lagerfläche zu 1/3 Bewegungsfläche**
  - ii. **Regal: 2/5 Lagerfläche zu 3/5 Bewegungsfläche**
- c. Einlagerband kann extern geführt werden  
(zusätzlicher Gewinn von Lagerfläche)
- d. Kein Umlagern nötig für Geschwindigkeit-  
oder Platzoptimierung



## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

### 5. Handling im Notbetrieb

#### a. Ausreichend Platz für manuellen Zugriff

- i. z.B. 1,62 x 3,55 m bei Quattro oder Twin
- ii. z.B. 1,62 x 1,60 m bei Slimline

#### b. Jede Packung direkt zugreifbar

- i. Es wird wirklich nur die benötigte entnommen

#### c. Hohe Fehlertoleranz

- i. falls eine Packung leicht verschoben wird

#### d. Einfache Handhabung mit Not-Bon

- i. Ein integrierter Drucker liefert einen genaue „Landkarte“ mit der Position der gewünschten Packung
- ii. Ein Barcode ermöglicht es den Lagerort danach als „frei“ zu kennzeichnen
- iii. Die richtige Ausgabe im HV kann durch manuelle Betätigung aus dem Automaten über die Fördertechnik angesteuert werden

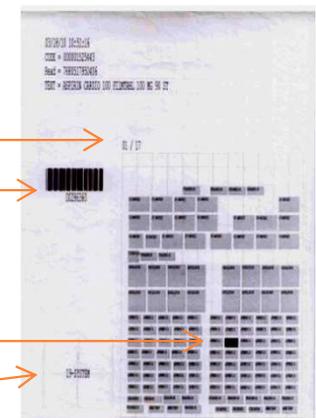


Säule und Schublade →

Barcode für Status „frei“ →

Zu entnehmende Packung →

Abgabe im HV →

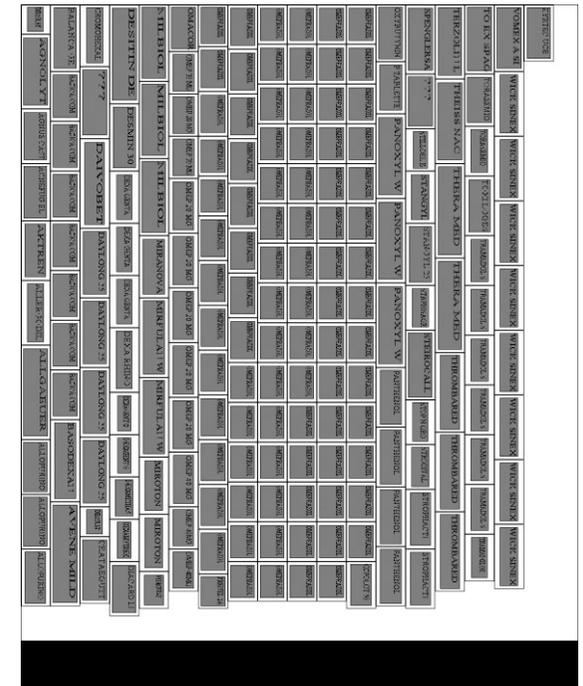


## Vorteile der KLS Schubladentechnik:

### 6. Präzision in Planung und Berechnung

- a. KLS analysiert Ihr Warenlager mit Hilfe der Inventurliste nach:
  - i. Packungen die sicher eingelagert werden können
  - ii. Packungen die sicher nicht eingelagert werden können
  - iii. unbekannte Packungen
  - iv. durchschnittliche Packungsgröße
- b. KLS erstelle eine virtuelle Einlagerung
  - i. Es werden alle Artikel der Liste virtuelle im geplanten System eingelagert und ein Profil der gesamten Automatenbelegung erstellt, die folgende Ergebnisse liefert:
    - ii. Wie ist die Einstellung der Höheneinheiten vorzunehmen
    - iii. Wo liegt welche Packung genau im Automaten
    - iv. Wie viele Schubladen bleiben komplett leer als Reserve
- c. Aufmaß durch Ingenieur
  - i. Ein KLS Ingenieur, der diese Projekt dann bis zur Abnahme begleitet vermisst vor Ort noch einmal alle Gegebenheiten detailliert
  - ii. Danach wird die 3D Zeichnung für dieses Projekt individuell angefertigt

Musterausdruck einer Schublade bei der virtuellen Einlagerung



**Damit ist sichergestellt, dass die versprochene Packungsanzahl auch wirklich passt!**

## Hotline

### Hotline-Qualität

1. Alle Hotline-Mitarbeiter sind Ingenieure
2. Immer sofort ein kompetenter Ansprechpartner
  - a. Kein Dispatching
  - b. Kein Anrufbeantworter
  - c. Keine Warteschlangen
3. 24 Stunden, 7 Tage, 365 Tage/Jahr erreichbar und verfügbar
4. Aktive Anlagenüberwachung via VPN Tunnel
  - a. Erkennt/behebt Probleme bevor diese den Ablauf stören
  - b. Optimierte Systeme per Fernwartung
5. Sind auch vor Ort bei der Schulung, verfügt so über optimale Kenntnisse über den Einbau der Anlage, Personal vor Ort, etc.
5. Durch Kamerasysteme ist der Blick in den Automaten via Fernwartung möglich
6. Ausgezeichneter Service

Bestätigt durch eine Studie der Zeitschrift „Die erfolgreiche Apotheke“ 2012  
 in Zusammenarbeit mit der Universität Regensburg



## Service

### Mehrstufige Servicelösung

#### 1. Hotlineservice

- a. Löst alle Software und Einstellungsprobleme
- b. Erkennt mechanische Probleme bevor diese den Ablauf stören
- c. Beantwortet Anwenderfragen und nimmt Entwicklungswünsche auf

#### 2. Regelwartung vor Ort

- a. Einmal jährliche Wartung außerhalb der Öffnungszeiten
- b. Tausch von Verschleißkomponenten nach Wartungsplan und Hotlineauftrag
- c. Reinigung der Anlage an schwer zugänglichen Stellen
- d. Einbau von Updatekomponenten

#### 3. Notfallservice bei unvorhergesehenen Problemen vor Ort

- a. PC-Service via DELL World Wide Servicenetzwerk (Dell Händler vor Ort innerhalb 12 Stunden)
- b. Elektrische Komponenten via Servicepartner vor Ort in Abstimmung mit der Hotline innerhalb 12 Stunden
- c. Teileaustausch vor Ort, durch einen Servicetechniker der KLS (innerhalb 24 Stunden)

#### 4. KLS Premiumwartung

- a. Beinhaltet den Hotlineservice, Software Weiterentwicklung, Regelwartung, Behebung aller Störungen vor Ort, alle Verschleißteile, Austausch von defekten Teile inkl. Teile, alle Spesen und Arbeitszeiten.



## Sicheres Warenlager

**Neu!**  
Echtheitsprüfung schon  
beim Wareneingang



**KLS**  
PHARMA  
ROBOTICS

[www.kls-system.de](http://www.kls-system.de)

Eine Verifizierung bereits beim Wareneingang hat wesentliche Vorteile: Zum einen verringert sie den manuellen Aufwand für die Pflege, zum anderen können Sie bereits beim Wareneingang sicher sein, dass die Packung abgabefähig ist und nicht erst in Anwesenheit des Kunden.

Übergabe des SecurPharm Codes direkt an die Awinta-Kassen (kein Gegenscannen nötig)

## Premium Qualität der verwendeten Teile

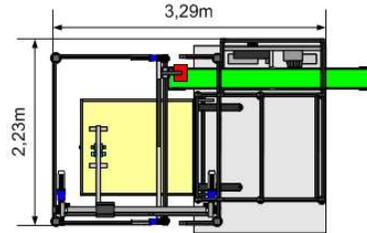
Teil	Hersteller	
Antriebsmotoren	Bosch Rexroth	
Achssysteme	Bahr	
Greifer	Festo	
Steuerungstechnik	Beckhoff	
Bildverarbeitungssysteme	Cognex (Weltmarktführer)	
Computer	DELL	

**Alle verwendeten Teile sind Industriekomponenten und damit für 24/7 –Betrieb ausgelegt**

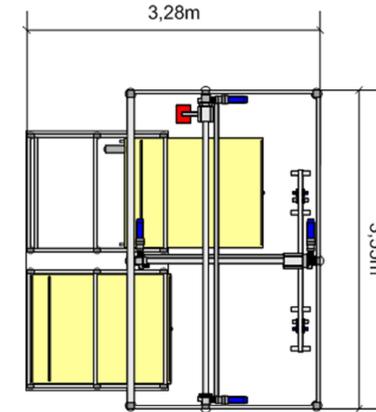
## Vorteile in den Produktlinien:

Eine Familie 6 Bauformen:

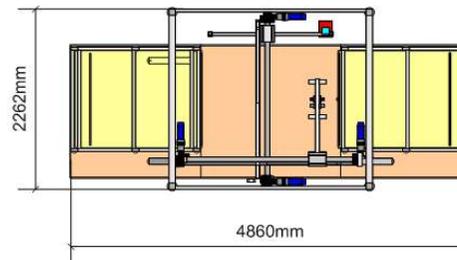
Solo – 1 Schrank



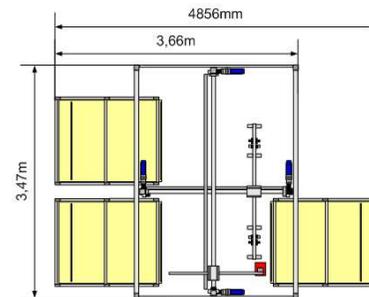
Twin – 2 Schränke Nebeneinander



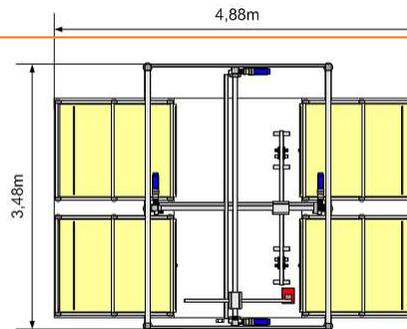
Slimline - 2 Schränke gegenüber



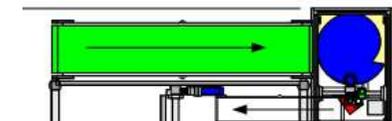
Tres – 3 Schränke in L-Form



Quattro – 4 Schränke



Portal



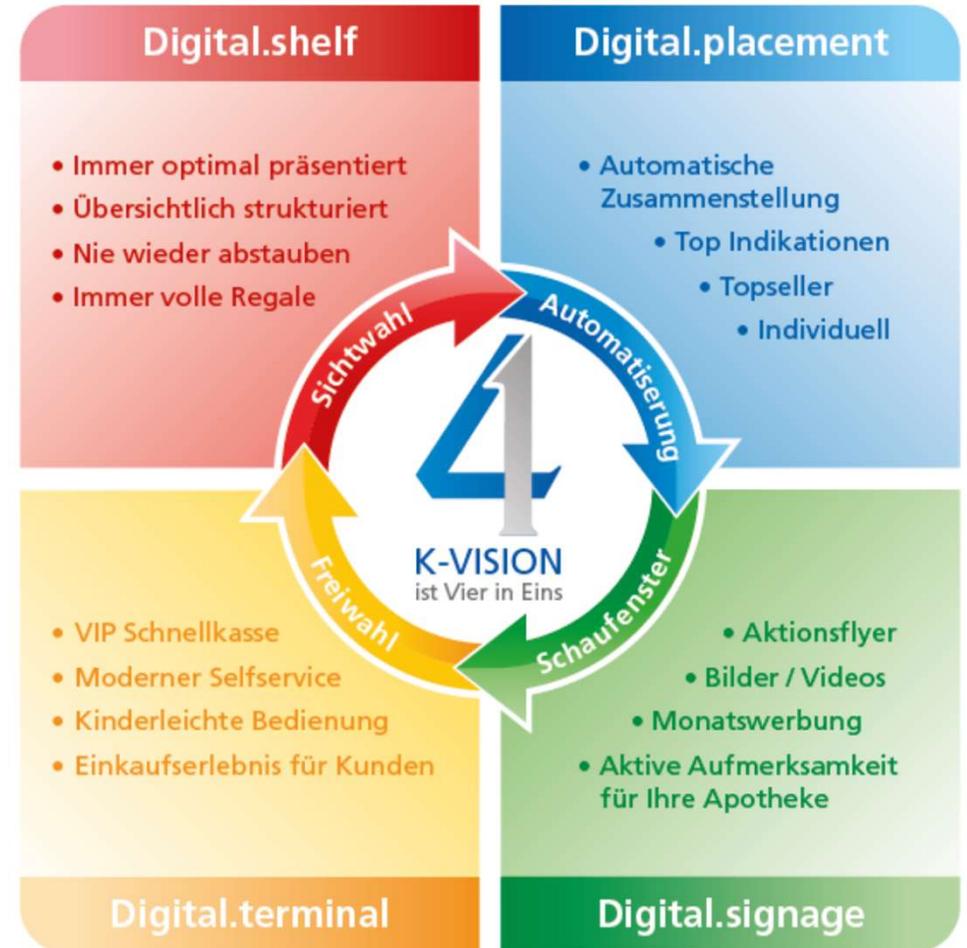
**K-VISION**



Schnittstellen zu allen führenden Warenwirtschaften wie:  
PROKAS, Jump, Awinta-one, Pharmasoft, uvm.



Die elektronische Sichtwahl spart uns viel Zeit und hilft bei der Beratung. Die Regale sind immer optimal gefüllt und dadurch, dass wir nun beliebig viele Regale anzeigen können, lassen sich Indikationsthemen sehr gut zusammenfassen. Werbefilme und Beipackzettel können direkt angezeigt werden.



## KLS Power-Screen



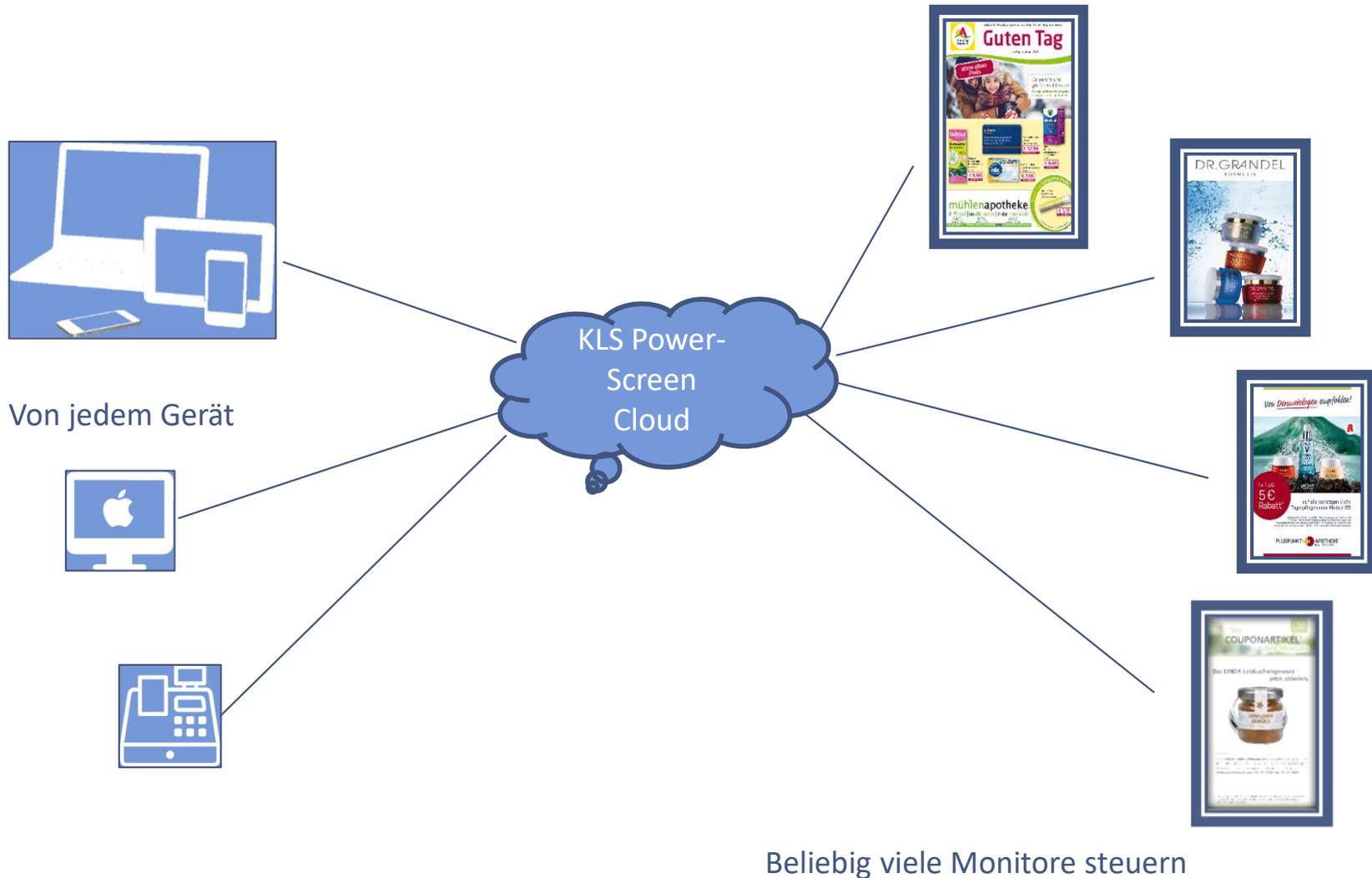
**55" High Brightness**  
Profi Monitor 4.000 nits  
24/7 geeignet  
Inkl. Android App  
Stele mit Kabelabdeckung



**55" Offizin**  
Profi Monitor 700 nits  
24/7 geeignet  
Inkl. Android App  
Standfuss mit Kabelabdeckung

Kooperationspartner von gesund leben und Pluspunkt-Apotheken

## KLS Power-Screen Cloud-Technologie



## Moderne Kundenführung



**Weitere Informationen  
erhalten Sie gerne unter:**

**[www.kls-system.de](http://www.kls-system.de)**

**oder**

**[www.facebook.com/KLS.Steuerungstechnik](https://www.facebook.com/KLS.Steuerungstechnik)**